

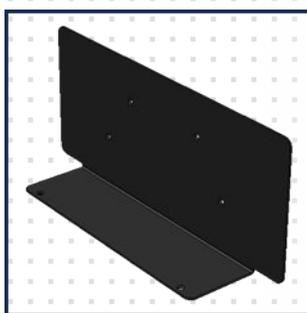


### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Permet l'installation d'équipements électroniques près de la batterie du véhicule.
- Accès rapide et facile aux équipements électroniques.
- Comprend des vis d'ancrage antivibration.

### COMPOSANTS

**Plaque de montage**  
FA00007648-M-10019



**Sac de quincaillerie**  
KMN-HB-FRUNK-FME21A



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur :	84 cm (2,8 pi.)
Hauteur :	34,5 cm (1,1 pi.)
Largeur :	17,5 cm (6,9 po.)
Épaisseur :	4,8 mm (0,19 po.)
Poids :	5,7 kg (12,5 lbs)
Matériaux :	Aluminium
Peinture :	Peinture en poudre noire
Garantie :	3 ans